

中山立佳欣塑胶制品有限公司塑料配件生产线新建项目 竣工环境保护自主验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月国务院令第682号修改）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）等相关要求，2025年6月28日，中山立佳欣塑胶制品有限公司组织召开了中山立佳欣塑胶制品有限公司塑料配件生产线新建项目竣工环境保护验收会（验收工作组名单附后）。验收工作组现场查阅并核实了项目建设基本情况和调试期间环保工作落实情况，并听取了各相关单位有关情况汇报及查阅相关报告资料，经讨论形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）项目建设地点、规模、主要建设内容

中山立佳欣塑胶制品有限公司塑料配件生产线新建项目建设于中山市三乡镇古鹤村鹤杨街5号一楼A区、五楼（东经：113°28'4.438"，北纬：22°20'13.772"）。厂房第一层高7m，第五层高4.2m，厂房建设物总高度24m，园区占地面积12000平方米，租赁建筑面积约8600平方米，主要从事塑料配件的生产、加工、销售。项目总投资600万元，环保投资额为100万元，项目年产塑料配件350吨。项目有150人，全年工作300天，每天1班，每班8小时，无夜间生产，有50人在厂内住宿，有100人不在厂内住宿，员工中午在厂内食堂用餐。

1、项目主要产品产量情况

验收工作组签名：

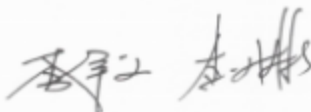


表1 项目主要产品产量表

序号	产品	项目环评审批年产量	项目实际年产量
1	塑料配件	350 吨	350 吨

2、项目主要生产设备

表2 项目主要生产设备表

序号	设备名称	环评审批设备数量	验收数量	单位	备注	能耗
1	注塑机	29	29	台	注塑工序,住友 75T1 台、100T2 台、180T4 台、130T2 台;博创 120T1 台、200T1 台;富强鑫 200T3 台、230T4 台、280T1 台;海天 250T2 台、380T1 台、530T2 台、1080T1 台;联塑 400T2 台、650T2 台	电能
2	干燥机	32	32	台	注塑机辅助设备	电能
3	机械手	25	25	台	注塑机辅助设备	电能
4	模温机	35	35	台	注塑机辅助设备	电能
5	碎料机	7	7	台	碎料工序	电能
6	混料机	2	2	台	混料工序	电能
7	丝印机	12	12	台	印刷工序	电能
8	手印台	12	12	台	印刷工序	电能
9	丝印烘干线	3	3	条	印刷工序,尺寸约为 10×2×0.5m	电能
10	冷却塔	2	2	套	辅助设备,1 套用于注塑设备冷却,配备 1 个密闭的蓄水池(3×2×1.5m,有效水深约为 1m)和 1 个冷却塔循环池(3×1.5×0.5m,有效水深约为 0.4m);1 套用于燃烧机(恒温恒湿控制系统)冷却,直径约 2.5m,有效水深约 0.6m	电能
11	空压机	2	2	台	空压机	电能
12	喷漆线	1	1	条	喷漆工序,整个喷漆房设置两个密闭喷漆房,共有 4 支喷枪机器人(3 用 1 备)、2 台移动机器人、2 个水帘柜,水帘柜循环水池尺寸为 3×2.5×4m(有效水深为 0.4m),产品共用一条烘干线,烘干线内配备 UV 光固化灯管,烘干线尺寸为 30×2×0.4m,配备 3 台 50Kw/h 低氮燃烧机	天然气
13	恒温恒湿	1	1	套	喷漆工序,配备 1 台 20Kw/h 低氮燃烧机以	天然气

验收工作组签名:

	控制系统				及1个3m ³ 储热水池、1个3m ³ 储冷水池 和一套辅助控制系统	气
14	CNC	4	4	台	模具维修工序	电能
15	火花机	5	5	台	模具维修工序	电能

3、项目主要原辅材料使用情况

表3 项目主要原辅材料表

名称	环评年用量（t/a）	验收数量（t/a）	包装方式	用途
PP 塑料（新料）	150	150	颗粒状，25kg/袋	注塑工序
ABS 塑料（新料）	100	100	颗粒状，25kg/袋	注塑工序
PA 塑料（新料）	100	100	颗粒状，25kg/袋	注塑工序
油性油墨	0.41	0.41	液态，2kg/罐	丝印工序
天那水	0.37	0.37	液态，14kg/桶	丝印工序
油性油漆	1.86	1.86	液态，25kg/桶	喷漆工序
UV 面漆	1	1	液态，25kg/桶	喷漆工序
固化剂	0.37	0.37	液态，25kg/桶	喷漆工序
模具	80	80	固态，散装	注塑工序
水性油墨	0.22	0.22	液态，2kg/罐	丝印工序
水性油漆	1.59	1.59	液态，25kg/桶	喷漆工序
网版	100	100	固态，散装	丝印工序
火花油	0.1	0.1	液态，20L/桶	机加工
机油	0.1	0.1	液态，20L/桶	机加工
稀释剂	0.11	0.11	液态，20kg/桶	喷漆工序
洗网水	0.2	0.2	液态，14kg/罐	丝印工序

（二）建设过程及环保审批情况

项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，建立了环保管理制度。
2024 年 12 月 27 日，取得《中山立佳欣塑胶制品有限公司塑料配件生产线新

验收工作组签名： 

建项目》批复{中（三）环建表【2024】0051号}，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录等。

（三）投资情况

项目总投资 600 万元，其中环保投资 100 万元，占比 16.7%。

（四）验收范围

本次验收为整体验收，验收的主要原辅材料年用量及主要生产设备数量详见表 2 和表 3。

（五）变动情况

项目在生产车间与北面厂界之间空地增加一间锌铁棚仓库，占地面积约为 80 平方米，主要用于破碎料的存放，不用于生产，此次调整变动不符合“企业生产设备或工艺非重大变化”范畴。

二、环境保护设施建设情况

该项目执行了配备了废水、废气、噪声、固体废物等污染防治设施，基本落实了环评审批文件的要求。

（一）废水

生活污水经三级化粪池预处理后排入中山市三乡水务有限公司处理达标后排放。

间接冷却水循环使用，不外排。

水帘柜废水、水喷淋废水定期更换，更换后的废水委托给有处理能力的废水处理机构处理。

验收工作组签名：



（二）废气

注塑废气经集气罩收集后采用“二级活性炭吸附装置”治理后通过一条 30m 高排气筒 G1 有组织排放。

丝印及烘干废气经车间密闭负压收集后采用“二级活性炭吸附装置”治理后通过一条 30m 高排气筒 G2 有组织排放。

调漆和喷漆废气密闭车间负压收集后经水帘柜预处理后，烘干废气和天然气燃烧废气经密闭车间负压收集后，以上废气一并经水喷淋+过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过一条 30m 高排气筒 G3 有组织排放。

燃烧废气（恒温恒湿控制系统）经低氮燃烧器处理后由管道收集通过一条 30m 高排气筒 G4 有组织排放。

破碎及二次投料废气经加强车间通风后无组织排放。

烘干废气经加强车间通风后无组织排放。

模具维修经加强车间通风后无组织排放。

厨房油烟经运水烟罩+静电油烟净化装置处理后 30m 排气筒 G5 有组织排放。

（三）噪声

通过选用低噪声设备、合理车间布局、加强设备维护等降噪措施。

（四）固体废物

项目运营期间产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般固体废物和危险废物，其中：

生活垃圾等按指定地点堆放，并每日由环卫部门清运处理。

验收工作组签名：



废包装袋按指定地点堆放，收集后交由一般工业固废处理能力的单位处理。

漆渣、废机油、废火花油、废机油桶、废火花油桶、含机油、含火花油、含油墨废抹布、废过滤棉、废包装物、含油碎屑、废活性炭、废网版等危险废物，收集暂存后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理，交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

（五）其他环境保护措施

项目配套的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，环保审批手续齐全。

建设单位已制定了《中山立佳欣塑胶制品有限公司环保管理制度》等各项环保管理制度。建设单位按各规章制度要求管理执行，并为了切实抓好环保治理设施的运行管理工作，保证各处理系统的正常运行，成立专项管理小组，对废气处理设施进行管理与维护，确保环保设施的正常运行。

（六）总量控制要求

环评报告表及【中（三）环建表【2024】0051号】批复挥发性有机物控制要求：你司全厂营运期生产过程挥发性有机化合物排放总量不得大于1.411吨/年；氮氧化物排放量不得大于0.089吨/年。

三、环境保护设施建设情况

该项目执行了配备了废水、废气、噪声、固体废物等污染防治设施，基本落实了环评审批文件的要求。根据《中山立佳欣塑胶制品有限公司塑料配

验收工作组签名：



件生产线新建项目竣工环境保护验收监测报告表》，表明验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告和批复中的要求，具体如下：

（一）废水

验收监测结果显示，验收监测期间：

生活污水各污染物的排放浓度均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001（第二时段）三级标准限值的要求。

（二）废气

验收监测结果显示，验收监测期间：

①注塑工序废气（主要污染物为非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1, 3-丁二烯、甲苯、乙苯、氨、臭气浓度）经集气罩收集通过一套二级活性炭吸附处理，由风机引入 30 米排气管高空排放，注塑废气中的非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1, 3-丁二烯、甲苯、乙苯、氨满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572—2015（含 2024 年修改单）表 4 大气污染物排放限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 对应排气筒高度恶臭污染物排放标准。

②丝印及烘干废气（主要污染物为总 VOCs、臭气浓度、非甲烷总烃）由车间密闭负压收集后采用二级活性炭吸附装置治理，由风机引入 30 米排气管高空排放，丝印及烘干废气中的总 VOCs 满足广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）丝网印刷排气筒第 II 时段排放限值标准；非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 大气污染物排放限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标

验收工作组签名：



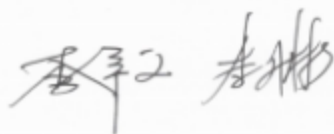
准》（GB14554-93）表 2 对应排气筒高度恶臭污染物排放标准。

③调漆、喷漆、烘干及天然气燃烧废气（TVOC、非甲烷总烃、苯系物、颗粒物、臭气浓度、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度）由车间密闭收集后采用 2 套“水喷淋+干燥器+二级活性炭吸附装置”治理，处理后由风机引入合并通过 1 根 30m 排气筒高空排放，风机风量为 40000m³/h，调漆、喷漆、烘干及天然气燃烧废气中的 TVOC、非甲烷总烃、苯系物满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值；颗粒物满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气【2019】56 号）重点区域排放标准值及广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准较严者；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 对应排气筒高度恶臭污染物排放标准；二氧化硫、氮氧化物满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气〔2019〕56 号中重点区域排放限值；烟气黑度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准。

④天然气燃烧废气（恒温恒湿控制系统）经管道收集后通过 30m 排气筒有组织高空排放，天然气燃烧废气（恒温恒湿控制系统）中二氧化硫、氮氧化物、烟尘（颗粒物）满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气〔2019〕56 号中重点区域排放限值；烟气黑度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准。

⑤食堂油烟经运水烟罩+静电油烟净化装置处理后 30m 排气筒有组织高空排放，厨房油烟废气中的油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》

验收工作组签名：



(GB18483-2001)表2最高允许排放浓度限值的要求。

烘干废气(臭气浓度)、破碎及二次投料粉尘(颗粒物)、模具维修废气(颗粒物)无组织排放。

厂界无组织排放颗粒物满足《合成树脂工业污染物排放标准》

(GB31572-2015)(含2024年修改单)表9企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2第二时段无组织排放浓度限值更严者;臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值。

厂区内非甲烷总烃满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值;颗粒物满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表3无组织排放烟(粉)最高允许浓度限值。

厂区非甲烷总烃满足《涂料、油墨及胶黏剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)表B.1厂区内VOCs无组织排放限制-特别排放限值,对周围环境影响不大。

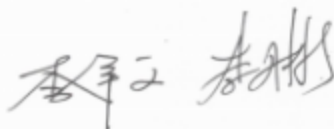
(三) 噪声

项目厂界外1米处达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

(四) 固体废物

漆渣(水帘柜、水喷淋沉渣)、废机油/废火花油/机油桶/废火花油桶、含机油/含火花油/含油墨废抹布、过滤棉、废包装物(油性油墨、天那水、油性

验收工作组签名:



油漆、UV 面漆、固化剂、水性油墨、水性油漆、稀释剂、洗网水)、模具维修含油碎屑、废活性炭、废网版,交由中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司转移处理;废包装袋等一般工业固体废物,交由有一般工业固废处理能力的单位处理;生活垃圾交由环卫部门清运。

项目设置了一般固废暂存点与危险废物暂存间,危险废物贮存设施的建设 and 运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及原环境保护部《关于发布(一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准)(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

(五) 总量控制要求

验收监测结果显示,验收监测期间:

项目竣工验收时,非甲烷总烃的排放量满足环评报告表及《中(三)环建表【2024】0051号》所提出的挥发性有机物控制要求;你司全厂营运期生产过程挥发性有机化合物排放总量不得大于1.411吨/年,氮氧化物排放量不得大于0.089吨/年。

四、验收结论及建议

验收工作组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度,落实了环境影响评价文件和批复要求,各项污染物均能稳定达标排放,一致同意《中山立佳欣塑胶制品有限公司塑料配件生产线新建项目》通过竣工环境保护自主验收。并建议该项目在日后的生产运行中,注意做好以下工作:

1、加强厂区环境及环保设施的管理,确保污染物稳定达标排放或按要求转移处理。

验收工作组签名:



2、做好该项目环境风险事故防范工作，加强日常巡检和生产设备、治污设施以及应急设施的维护，开展应急演练，提高环境风险事故防范水平。

中山立佳欣塑胶制品有限公司

2025 年 6 月 28 日

验收工作组成员：

姓名	单位	职务	联系方式	签名
张仲良	中山立佳欣塑胶制品有限公司	主管	181	张仲良
李争义	中山市环境保护科学研究院有限公司	高工	188	李争义
李国彬	中山市生活垃圾处理管理中心	高工	139	李国彬
张瑞琳	广州印务源德检测技术有限公司	审核	189	张瑞琳
刁钢	东莞市雅信环境科技有限公司	编制	181	刁钢

验收工作组签名：李争义 李国彬